

JORNADAS DE CIENCIAS ECONÓMICAS 2014

Pautas para la presentación de proyectos de investigación 2014

Plazos para trabajos que no corresponden al

Programa de "Incentivos a la investigación científica y técnica de la FCE"

FECHAS A CONSIDERAR:

Presentación de un resumen: 25/04/2014 (ver modelo detallado a continuación)

Presentación del trabajo final para su evaluación: 9/06/2014

- una copia impresa en Sec. de la Lic. en Economía (ver modelo detallado a continuación)

La Comisión Revisora de las Jornadas el 28/07/2014 comunicará el resultado de la evaluación de cada proyecto.

De los escritos evaluados positivamente, cada autor deberá presentar (con correcciones incorporadas, en el caso de haber sido requeridas) de:

-**una copia impresa:** en la Secretaría de la Licenciatura en Economía de 8:30 a 13:30 y de 15:30 a 19.30, y

-**el envío de dos archivos:** uno del Resumen y otro del Trabajo, a la siguiente dirección: jornadasfce@fce.uncu.edu.ar

Para más información: Sra. Stella M. Giménez FCE Int.2454

Los proyectos serán compilados en un CD con Derecho de Propiedad Intelectual y los resúmenes figurarán en la página WEB de la Facultad.

Modelo a seguir

RESUMEN

Constará de un escrito en español y en inglés, según siguiente modelo:

<p>NOMBRE DEL TRABAJO EN MAYÚSCULAS</p> <p style="text-align: right;">Autor/autores Cargo/s y asignatura/s en la Facultad</p> <p style="text-align: center;">RESUMEN (hasta 200 palabras)</p> <p style="text-align: center;">ABSTRACT</p>
--



TRABAJO

Deberá contener una cantidad máxima de 30 páginas.

Sin carátula ni índice, comenzará el escrito con **igual formato utilizado para el resumen** (nombre del trabajo y autor/es), y deberá incluir las respectivas citas bibliográficas y bibliografía al final del texto ordenada alfabéticamente. Se ruega revisar la ortografía y la redacción.

Formato general del trabajo

Papel: A4

Márgenes: superior: 3cm

inferior: 2cm

izquierdo: 3cm

derecho: 2cm

Tipografía: Times New Roman 12, interlineado simple.